

Des machines pour
nourrir les Hommes



CODEART

asbl

CODEART asbl

15, Chevémont

B-4852 HOMBORG

Tél.: 0032(0)87 78 59 59

Fax: 0032(0)87 78 79 17

info@codeart.org

www.codeart.org

Ce document est mis gratuitement à disposition en ligne sur le site internet de www.codeart.org.

Il est destiné à être diffusé et reproduit largement.

CODEART développe des projets visant à résoudre des problèmes techniques récurrents dans les pays du Sud et en lien direct avec la production et la transformation des productions vivrières par les producteurs locaux eux-mêmes et les artisans locaux qui offrent leur service aux paysans.

CODEART complète son appui technique par l'offre de toute information susceptible d'aider les partenaires dans la maîtrise de technologies nécessaires au développement du pays.

Les productions, plans et savoir-faire développés sont mis à la disposition de l'ensemble des acteurs du secteur du développement tant au Nord qu'au Sud.

Dans les cas justifiés, une version papier peut vous être envoyée sur simple demande à info@codeart.org.

Si vous avez des questions, si vous constatez des imperfections ou si vous avez des expériences similaires à partager, nous vous remercions de nous contacter.

CARACTERISTIQUES DES ACIERS CK 45

Classification : **Mémento technique**

Source du document : Jean WAUTERS SA

Date de mise en ligne : 2005

Référence interne : B001/002

Ck 45

XC 48

DÉFINITION ET APPLICATIONS

Acier de construction au carbone, de qualité Ck 45, laminé à chaud, selon DIN 17200/1013/1014/1017, ou forgé selon DIN 7527/6, en barres de 6 mètres, permettant une trempe.

Il convient à la fabrication de pièces mécaniques, de semelles de matrices, de chemins de roulements, etc...

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET MÉCANIQUES

C : 0,42/0,50 Mn : 0,5/0,8 Si : ≤ 0,35 S et P : ≤ 0,035
 Rm : ± 60/75 kg/mm² Re : 34 kg/mm² min. A : 15 % min.

DIMENSIONS STOCKÉES

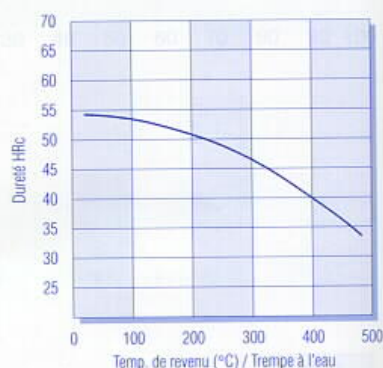
●	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32
	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	65	70	75	80	85
	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160
	165	170	175	180	185	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280
	290	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	440	450	480	500
	530	550	580	600	630	650	680	700mm							

■	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45
	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150
	160	180	200	230	250	280	300mm							

■	20 x 6	8	10	12	15	110 x 30	40	50														
	25 x 6	8	10	12	15	120 x 10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100					
	30 x 6	8	10	12	15	20	130 x 20	30	40	50												
	35 x 6	8	10	12	15	20	140 x 20	25	30	40	50											
	40 x 6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120							
	45 x 15	20	25	160 x 20	30	40	50															
	50 x 6	8	10	12	15	20	25	30	40	180 x 20	25	30	40	50								
	60 x 6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	200 x 15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	
	70 x 6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	250 x 15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150
	80 x 8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	300 x 20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200
	90 x 10	12	15	20	25	30	40	50														
	100 x 6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80									

TRAITEMENT THERMIQUE

Forgeage à chaud	1100 à 850 ° C
Recuit d'adoucissement	650 à 700 ° C
Recuit de normalisation	840 à 870 ° C
Trempe à l'eau	820 à 850 ° C (50 à 55 Rc)
Trempe à l'huile	830 à 860 ° C
Revenu	150 à 550 ° C



N.B.

Toutes autres longueurs, dimensions, qualités, et pièces forgées, sur commande spéciale.