

Des machines pour
nourrir les Hommes



CODEART

asbl 

CODEART asbl

15, Chevémont

B-4852 HOMBORG

Tél.: 0032(0)87 78 59 59

Fax: 0032(0)87 78 79 17

info@codeart.org

www.codeart.org

Ce document est mis gratuitement à disposition en ligne sur le site internet de www.codeart.org.

Il est destiné à être diffusé et reproduit largement.

CODEART développe des projets visant à résoudre des problèmes techniques récurrents dans les pays du Sud et en lien direct avec la production et la transformation des productions vivrières par les producteurs locaux eux-mêmes et les artisans locaux qui offrent leur service aux paysans.

CODEART complète son appui technique par l'offre de toute information susceptible d'aider les partenaires dans la maîtrise de technologies nécessaires au développement du pays.

Les productions, plans et savoir-faire développés sont mis à la disposition de l'ensemble des acteurs du secteur du développement tant au Nord qu'au Sud.

Dans les cas justifiés, une version papier peut vous être envoyée sur simple demande à info@codeart.org.

Si vous avez des questions, si vous constatez des imperfections ou si vous avez des expériences similaires à partager, nous vous remercions de nous contacter.

FILETAGE S.W. PAS GAZ

Classification : **Mémento technique**

Source du document :

Date de conception :

Date de mise en ligne :

Référence interne :

Filetage S.W. pas gaz

 www.codeart.org 

FILETAGE S.W. PAS GAZ

Le profil du filet est le même que celui du S.W. Pas = 1" / nombre de filets
Hauteur du filet = 0,64032 x pas Rayon de l'arrondi = 0,13728 x pas

Dia. Ext. (pouces)	Nombre de filets par pouce	Dimensions intérieures et extérieures du tube (mm)	"Pas (mm)"	Diamètre extérieure du filetage (mm)	Diamètre à fond de filetage (mm)	Longueur du filetage (mm)
1/8	28	5-10	0,907	9,73	8,56	9,50
1/4	19	8-13	1,336	13,16	11,46	11,10
3/8	19	12-17	1,336	16,66	14,96	12,70
1/2	14	15-21	1,814	20,95	18,64	15,90
5/8	14	17-23	1,814	22,91	20,60	15,90
3/4	14	20-27	1,814	26,44	24,13	19,00
7/8	14	24-31	1,814	30,20	27,89	19,00
1"	11	26-34	2,309	33,25	30,30	22,20
1 1/4	11	33-42	2,309	41,91	38,96	25,40
1 1/2	11	40-49	2,309	47,80	44,86	25,40
1 3/4	11	46-55	2,309	53,75	50,80	28,60
2"	11	50-60	2,309	59,61	56,67	28,60
2 1/4	11	60-70	2,309	65,71	62,76	31,80
2 1/2	11	66-76	2,309	75,18	72,24	31,80
2 3/4	11	72-82	2,309	81,53	78,59	34,90
3	11	80-90	2,309	87,88	84,94	34,90