

Des machines pour
nourrir les Hommes



CODEART

asbl

CODEART asbl

15, Chevémont

B-4852 HOMBORG

Tél.: 0032(0)87 78 59 59

Fax: 0032(0)87 78 79 17

info@codeart.org

www.codeart.org

Ce document est mis gratuitement à disposition en ligne sur le site internet de www.codeart.org.

Il est destiné à être diffusé et reproduit largement.

CODEART développe des projets visant à résoudre des problèmes techniques récurrents dans les pays du Sud et en lien direct avec la production et la transformation des productions vivrières par les producteurs locaux eux-mêmes et les artisans locaux qui offrent leur service aux paysans.

CODEART complète son appui technique par l'offre de toute information susceptible d'aider les partenaires dans la maîtrise de technologies nécessaires au développement du pays.

Les productions, plans et savoir-faire développés sont mis à la disposition de l'ensemble des acteurs du secteur du développement tant au Nord qu'au Sud.

Dans les cas justifiés, une version papier peut vous être envoyée sur simple demande à info@codeart.org.

Si vous avez des questions, si vous constatez des imperfections ou si vous avez des expériences similaires à partager, nous vous remercions de nous contacter.

TUBES EN ACIER SANS SOUDURE A EXTREMITES FILETABLES, **DITS TUBES GAZ (N.F.49 110)**

Classification : **Mémento technique**

Source du document :

Date de conception :

Date de mise en ligne :

Référence interne : B00001-02

Tubes en acier sans soudure à extrémités filetables, dits tubes gaz

TUBES EN ACIER SANS SOUDURE A EXTREMITES FILETABLES, DITS " TUBES GAZ " (N.F. 49 110)								
DESIGNATION		DIAMETRE EXTERIEUR REEL	SERIE USUELLE			SERIE FORTE		
en pouces	en mm		DIAMETRE INTERIEUR EN mm	SECTION DE PASSAGE EN cm ²	MASSE LINEIQUE EN kg (POIDS AU m)	DIAMETRE INTERIEUR EN mm	SECTION DE PASSAGE EN cm ²	MASSE LINEIQUE EN kg (POIDS AU m)
(1/8 ")	5/10	10,2	6,2	0,302	0,40	4,9	0,189	0,49
1/4 "	8/13	13,5	8,9	0,622	0,65	7,7	0,466	0,77
3/8 "	12/17	17,2	12,6	1,247	0,85	11,4	1,021	1,02
1/2 "	15/21	21,3	16,1	2,036	1,22	14,9	1,744	1,45
3/4 "	20/27	26,9	21,7	3,698	1,58	20,5	3,301	1,90
1 "	26/34	33,7	27,3	5,853	2,44	25,7	5,187	2,97
1 1/4 "	33/42	42,4	36,0	10,180	3,14	34,4	9,294	3,84
1 1/2 "	40/49	48,3	41,9	13,790	3,61	40,3	12,760	4,43
2 "	50/60	60,3	53,1	22,150	5,10	51,3	20,670	6,17
(2 1/4 ")	60/70	70,0	62,8	30,970	5,97			
2 1/2 "	66/76	76,1	68,9	37,280	6,51	67,1	35,360	7,90
3 "	80/90	88,9	80,9	51,400	8,47	79,1	49,140	10,10
(3 1/2 ")	92/102	101,6	93,6	68,810	9,72	91,8	66,190	11,60
4 "	102/114	114,3	105,3	87,090	12,10	103,5	84,120	14,40
5 "	127/140	139,7	130,7	134,100	15,00	128,9	130,500	17,80

Nota : les tubes de 1/8 " ne figurent pas sur la norme NF 49 110 ; mais ils se trouvent dans le commerce. L'emploi des tubes de 2 1/4 " (en série usuelle seulement) et de 3 1/2 " n'est pas recommandés.