

## > INFORMATIONS PRATIQUES

### Public concerné

Ces cours s'adressent à toute personne souhaitant acquérir des connaissances sur la flore.

### Moyens pédagogiques

Loupes binoculaires et caméra numérique, vidéoprojecteur, sorties sur le terrain.

### Matériel à prévoir

Les participants sont invités à se munir d'une loupe de poche (grossissement conseillé x 10). Disponible chez Galtier médical ou sur le site de la Hulotte [www.lahulotte.fr](http://www.lahulotte.fr)

## > RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTIONS

### Renseignements et inscriptions

Inscriptions de préférence avant le 1er septembre 2010

Par téléphone au 04 67 52 41 22

Par mail : [accueil@tela-botanica.org](mailto:accueil@tela-botanica.org)

Par courrier : Tela Botanica - Institut de Botanique  
163 rue Auguste Broussonnet, 34 090 Montpellier

Tela Botanica est un organisme déclaré « prestataire de formation ». Ces cours peuvent être pris en charge par votre Organisme Paritaire Collecteur Agréé (OPCA), auquel votre structure cotise pour la formation professionnelle continue. N° déclaration: 91-34-05694-34.

## > PARTENAIRES

Programme conçu au sein du réseau Tela Botanica, en partenariat avec l'Université Montpellier 2, les écologistes de l'Euzière, l'APIEU ; avec le soutien financier de la Ville de Montpellier.

Plus d'informations :

[www.tela-botanica.org](http://www.tela-botanica.org) > Projets > Pédagogie de la botanique



# Tela Botanica Le réseau de la botanique francophone

SEPTEMBRE > DÉCEMBRE 2010  
**Cours de botanique**

*Découvrir les plantes*  
Niveau débutant

Parc zoologique du Lunaret  
MONTPELLIER

Partez à la découverte  
de la flore sauvage !

Reconnaître les plantes n'est pas qu'une affaire de spécialistes !  
Venez faire vos premiers pas, en compagnie  
de botanistes reconnus, qui sauront vous accompagner dans la  
découverte du monde passionnant des végétaux.

En salle ou sur le terrain, rendez-vous tous les 15 jours  
les lundis, de 18h à 20h.



## > PROGRAMME

### **13 sept. / 18h-20h** : Introduction et visite du parc de Lunaret

Premier pas en botanique : vous apprendrez à observer les végétaux qui nous entourent.

> *Intervenants : Thibault Suisse, Fabrice Cugny*

### **27 sept. / 18h-20h** : La flore méditerranéenne

Quelles sont les adaptations des plantes à leur environnement ? Partez à leur découverte à travers la végétation méditerranéenne.

> *Intervenant : Errol Vela*

### **11 oct. / 18h-20h** : Sortie de terrain

Graminée, pin, érable... les plantes gagnent-elles du terrain ? Découvrez leur stratégie de dispersion des graines.

> *Intervenants : Thibault Suisse, Fabrice Cugny*

### **25 oct. / 18h-20h** : Morphologie des plantes

Quelles parties des plantes mangez-vous ? Présentation des différentes parties d'une plante à travers les plantes comestibles.

> *Intervenant : Christophe Girod*

### **8 nov. / 18h-20h** : Les plantes à fleurs

Où est la fleur ? Comment la reconnaît-on ? Vous le découvrirez à travers la présentation de quelques grandes familles.

> *Intervenant : François Munoz*

### **22 nov. / 18h-20h** : Les plantes sans fleurs

Fougères, mousses... allons voir de plus près ce qu'elles cachent.

> *Intervenant : Peter A. Schäfer*

### **6 déc. / 18h-20h** : Le règne végétal

Les plantes... une longue histoire. Comprendre les enjeux de l'évolution des végétaux et ses limites.

> *Intervenant : François Munoz*

**Durée de la formation** : 14 heures

Session de formation de 2 heures. Tous les 15 jours, les lundis de 18h à 20h.

**Lieu** : Salle Darwin (ancienne ferme pédagogique), Parc zoologique de Lunaret (entrée par la rue Jean-François Breton), Montpellier

**Nombre de participants** : 35

**Tarifs** : 45 euros pour les 7 séances. Gratuit pour les étudiants et les chômeurs.

## > INTERVENANTS

**Fabrice Cugny** / Directeur de l'APIEU

**Christophe Girod** / Ingénieur agronome, doctorant au *Muséum national d'Histoire naturelle*

**François Munoz** / Maître de conférences à l'*Université Montpellier 2*

**Peter A. Schäfer** / Conservateur de l'Herbier MPU de Montpellier

**Thibault Suisse** / Chargé de mission en expertises de milieux naturels aux *Ecologistes de l'Euzière*.

**Errol Vela** / Maître de conférences à l'*Université Montpellier 2*

